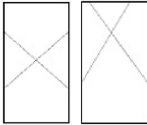
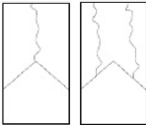
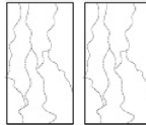
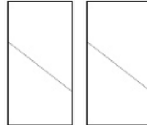


Obra:	BASE AEREA	Consecutivo:	58525
		Cliente:	-
Código:	6929	Elaborado por:	Tec.: Jenny Grajales
Ordenado por:	John Mario Arias Diaz	Fecha de elaboración:	2024-10-08

CARACTERÍSTICA	MUESTRA
----------------	---------

Muestra N°	19		
Cilindro N°	A	A	A
Localización	LOSA ENTREPISO EJE 3-4 A-D		
Diámetro (cm)	10.16	10.16	10.16
Altura (cm)	20.32	20.32	20.32
Área (cm2)	81.07	81.07	81.07
Volumen (cm3)	1647.41	1647.41	1647.41
Fecha Toma de Muestra	07/09/2024	07/09/2024	07/09/2024
Fecha de Ensayo	05/10/2024	05/10/2024	05/10/2024
Edad Rotura (días)	28	28	28
Carga Máxima (kN)	221.4	223.6	219.8
Resistencia Obtenida (Kgf/cm2)	278	281	276
	✓	✓	✓
Resistencia Obtenida (%)	133%	134%	132%
Resistencia Esperada (%)	100%	100%	100%
Resistencia Esperada (Kgf/cm2)	210	210	210
Tipo de Falla	C	B	C
Remisión N°	109962		
Origen de Mezcla	DESCONOCIDO		
Cod. Calibración Prensa	REM-LF-41		

TIPO DE FALLA

TIPO 1 (A)	TIPO 2 (B)	TIPO 3 (C)	TIPO 4 (D)	TIPO 5 (E)	TIPO 6 (F)
					
CONOS RAZONABLEMENTE BIEN FORMADOS EN AMBOS EXTREMOS, FISURAS A TRAVÉS DE LOS CABEZALES DE MENOS DE 25mm (1 PULGADA)	CONO BIEN FORMADO EN UN EXTREMO, FISURAS VERTICALES A TRAVÉS DE LOS CABEZALES, CONO NO BIEN DEFINIDO EN EL OTRO EXTREMO	FISURAS VERTICALES ENCOLUMNADAS A TRAVÉS DE AMBOS EXTREMOS, CONOS MAL FORMADOS	FRACTURA DIAGONAL SIN FISURAS A TRAVÉS DE LOS EXTREMOS, GOLPEE SUAVEMENTE CON UN MARTILLO PARA DISTINGUIR DEL TIPO 1 (A)	RACTURAS EN LOS LADOS EN LAS PARTES SUPERIOR O INFERIOR (OCURRE COMÚNMENTE CON CABEZALES NO ADHERIDOS)	SIMILAR AL TIPO 5 PERO EL EXTREMO DEL CILINDRO ES PUNTIAGUDO

Firmas de aprobación		Descarga nuestra App	Sello de calidad
Aprobó	Recibido por:		
			
Director de Laboratorio	Nombre:		Certificado Número: CO21.09404